

CREPINE EN FIL ENROULE

La crépine constitue un élément actif dans un forage, elle permet de laisser pénétrer une grande quantité d'eau exempte de sable avec une perte de charge aussi réduite que possible.

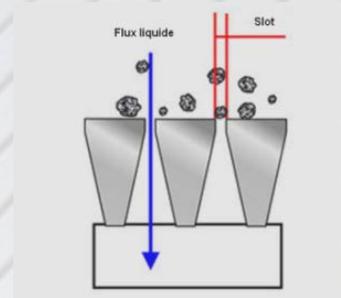
Chaque forage possède une formation géologique différente

Ainsi le choix d'une crépine fiable et robuste est impératif pour le bon déroulement de l'opération de pose et de pompage.

La crépine est étudiée pour résister à des formations géologiques qui varient en fonction de la profondeur.

Dans certains cas la crépine peut être soumise à des efforts mécaniques ou chimiques et des modifications sur la fabrication sont apportées :

- Renforcement aux efforts verticaux
- Renforcement aux efforts horizontaux
- Eau chargée



La crépine est fabriquée par un fil en acier inoxydable profilé en V enroulé en spirale et soudé point par point sur un faisceau de génératrice sans aucun métal d'apport. Cette soudure complètement automatique procure un certain nombre d'avantages parmi lesquels :

-Une soudure robuste de chaque intersection du profil avec les rode support extérieurs.

-Les raccords filetés en acier inoxydable sont soudés à la crépine manuellement au gaz par procédé TIG, un soudage par métal d'apport.

-Ouverture continue et régulière limitant les risque de colmatage grâce à la forme en V des profiles qui libèrent le passage.

-Débit d'eau important par apport a une crépine à nervure repoussée



	3,00 x 2,00	3,50 x 2,50	4,00 x 3,00	4,50 x 3,30	5,00 x 3,50	6,00 x 3,50	6,20 x 3,50	6,80 x 3,25	7,15 x 4,00
	3	3,65	4	4,5	5	6			
	6,00 x 4,50	8,00 x 6,00							

Ces crépines sont recommandées dans :

- forage profond
- forage de petit diamètre
- formation fine ou très fine
- forage qu'il n'est pas possible de gravillonner
- couche aquifère peut épaisse

OUVERTURE DES FENTE SLOT
Slot 08 (0,20 mm) – slot 400 (10 mm)

